

## Centro di Taglio Plasma usato Í CRMÎ modello CDT/120/25/ISO-40/Pls/Oxy

Dotato di 15 metri di via di corsa alta e bassa. Quest'ultima è collegata alla guida alta da 8 travi (indipendenti dal banco di taglio) registrabili per garantire sia un robusto accoppiamento delle guide che un loro registrabile allineamento.

La guida bassa è fatta con tubolare 200 x 400 mm spessore 16 mm fresata nelle sedi delle guide GUEDEL

La guida alta è di 200 x 600 mm con guide 30x120 mm cementate e rettificate GUEDEL in K710.

Il portale è fatto con guida 300 x600 mm tutto GUEDEL.

I riduttori a gioco zero sono GUEDEL.

Il portale a doppia motorizzazione Gantry garantisce un campo di lavoro di 12,3 metri x 2,5.

Sul portale è installato nr. 01 Centro di lavoro ISO-40 con 12 utensili a cambio automatico.

Il tutto combinato **con NR. 01 Plasma HPR 260 e nr. 01 Plasma HPR 130.**

Centro di lavoro: CRM ISO-40 standard 12-Cambio automatico con sistema laser di lettura dello spessore della lamiera e della lunghezza degli utensili in modo da adattare il programma di lavoro allo spessore della lamiera e alla lunghezza degli utensili.

Il centro di lavoro può compiere forature, filettature e fresature secondo le massime dimensioni degli utensili disponibili sul mercato per l'ISO-40.

CNC: TECNOS modello CN-12 -10 AXIS . Chiave Usb-HDD-20 GB in policarbonato - LAN connessione internet telediagnostica - Videografico a colori 15 %

Caratteristiche meccaniche: 15 metri di via di corsa alta e bassa collegata da alberi per assicurare il perfetto parallelismo. Cremagliera e slitte tutto GUEDEL, più tutti i motori automatici ad ingranaggi ad alta precisione.

Motori Azionamenti e riduttori: Tutti i motori ed i relativi azionamenti Brushless sono YASKAWA-OMRON. Tutti i riduttori sono GUEDEL

Banchi di Taglio: Componibili in 8 moduli da 1600x2700x750 mm per una area di supporto e aspirazione di 2,7 x 12,8 metri

Filtro Fumi: nr. 02 Filtro fumi SIDEROSS mod. ECO-12 con 12 cartucce Torit/Donaldson

